

作業工程

STEP
01

金型設計・制作

CAD/CAM	2台
高速立マシニングセンタ	1台
立マシニングセンタ	2台
NCフライス盤	1台
NC旋盤	1台
倣フライス盤	1台
汎用旋盤	1台
ボール盤	2台



STEP
02

鋼材切断

ビレットシャー	2基
帯鋸切断機	2基



STEP
03

鍛造

1600t プレス	1台
1tハンマー	1台
2tハンマー	2台
3tハンマー	1台



STEP
04

無酸化油焼入焼戻し連続炉



STEP
05

検査

アムスラー試験機
ブリネル硬度計
ロックウェル硬度計



出荷